



**СКЛАД
ИНЖЕНЕР**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ №6

Yale

PFAFF
silberblau

CACO
COLUMBUS MCKINNON





Обязательные требования по содержанию информации на бирке для стандартов ЕС



- Грузоподъёмность
- Год выпуска и заводской номер
- Калибр и класс цепи
- Высота подъёма (не обязательно)
- Название и адрес производителя

Только полная информация об устройстве на бирке даёт гарантию того, что данное оборудование соответствует стандартам ЕС

Вся продукция СМСО имеет все необходимые сертификаты как европейские, так и российские:



На всю продукцию выдаётся руководство по эксплуатации-паспорт на русском языке.
 На всю продукцию концерна можно приобрести запчасти, заказать сервисное обслуживание, диагностику и ремонт.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ



ДОМКРАТ МЕХАНИЧЕСКИЙ

модель Yaletaurus

Идеальное устройство для подъёма, рихтовки и перемещения станков, машин и проч.

Характеристики:

- монолитный корпус из прочного чугуна, с подхватом
- домкрат оснащён грузопорным тормозом для повышенной безопасности работы
- рукоятка на маховике для быстрого подъёма и опускания домкрата без нагрузки

Технические данные моделей Yaletaurus

модель	г/п на верхней площадке, кг	г/п на подхвате, кг	мин. высота, мм	высота подъёма, мм	ручное усилие при номинальной нагрузке, кгс	собственный вес, кг
Taurus	10 000	7000	505	295	45	31,1



ДОМКРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПО DIN 7355

- модель SJ
- модель RSJ

Характеристики:

- прочный стальной корпус
- подъём груза на верхней площадке или на подхвате
- модель RSJ с увеличенной опорной плитой для работе на щебне или грунте, например, на железных дорогах



модель RJS для применения на железных дорогах

Технические данные моделей SJ и RSJ

модель	г/п, кг	конструкторская высота, мм	ход рейки, мм	макс. ручное усилие, кгс	собственный вес, кг
SJ 15	1500	725	360	28	17
SJ 30	3000	735	360	28	20
SJ 50	5000	730	350	28	27
SJ 100	10 000	800	410	56	43
RSJ 50	5000	740	360	28	29



ДОМКРАТ РЕЕЧНЫЙ С ФИКСИРОВАННЫМ ПОДХВАТОМ, УКРОЧЕННЫЙ

модель STW-FvB

Характеристики:

- грузоподъёмность 1500–5000 кг
- корпус из штампованной стали. Рейка с поверхностью упрочнёнными зубьями
- подъём груза может осуществляться подхватом верхней площадкой
- груз удерживается в любом положении
- грузоподъёмность подхвата и площадки одинаковая
- различные исполнения рукояток: Siku, Sifeku, Raku

Технические данные моделей STW-FvB

модель	г/п, кг	конструкторская высота, мм	ход рейки, мм	макс. ручное усилие, кгс	собственный вес, кг
STW-FvB 15	1500	600	300	32	11
STW-FvB 30	3000	600	300	32	16
STW-FvB 50	5000	600	300	32	22



модель STW-V с фиксированной рукояткой



модель STW-F с регулируемой рукояткой

ДОМКРАТЫ МЕХАНИЧЕСКИЕ ПО DIN 7355

- модель STW-V с фиксированной рукояткой (реечный)
- модель STW-F с регулируемой рукояткой

Эти надёжные домкраты с длительным ресурсом работы являются проверенными механизмами для подъёма и поддержания грузов и незаменимы при монтаже и ремонтных работах.

Характеристики:

- грузоподъёмность 1500 кг
- высокопрочный корпус и массивная рейка
- малый износ: детали редуктора термически обработаны, зубья прецизионно выполнены
- груз поднимается на верх, части корпуса или на лапе

На заказ:

- разные исполнения рукояток:
 - тип Siku с проворотом 360°
 - тип RaKu с храповиком, работа вперёд/назад
 - тип Sifeku бесшумная, работа вперёд/назад

Технические данные моделей STW-V и STW-F

г/п/тип, кг	высота, мм	ход рейки, мм	усилие на рукоятке при макс. грузе, кгс	вес, кг
3000/V	720	350	28	25
5000/V	720	300	28	30
10000/V	792	300	28	48
1500/F	720	350	40	12
3000/F	720	350	28	21
5000/F	720	300	28	26
10000/F	792	300	40	42

ПРИВОДНОЙ УЗЕЛ С ЧЕРВЯЧНЫМ РЕДУКТОРОМ

- модель S 20
- модель S 24



Приводные узлы применяются универсально в конструкциях для передвижения и поворачивания грузов в качестве передачи для барабанов, для приводных цепных звёздочек как крутящийся привод

Характеристики:

- грузоподъёмность 1500 кг
- закрытый корпус для надёжной защиты
- прецизионно выполненные детали привода обеспечивают высокий КПД и увеличивают ресурс

Технические данные моделей S 20 и S 24

модель	передаточное число	момент привода, даН•м	ручное усилие, кгс	длина вала, мм	диаметр вала, мм
S 20	20:1	12	11	196	25
S 24	24:1	36	22	200	36

ДОМКРАТЫ РЕЕЧНЫЕ НАСТЕННЫЕ

модель ZWW

Для встраивания в конструкции и механизмы, для подъёма или тяги частей конструкции или грузов

Характеристики:

- прочная стальная конструкция с прецизионными деталями редуктора. Мягкий ход рейки
- рейка из массивного материала с отверстием для возможности крепления груза
- домкраты с г/п до 5000 кг могут применяться для тяговых нагрузок и для толкающих усилий

На заказ:

- удлинённые рейки
- антикоррозийное исполнение (оцинкование или покрытие никелем)

Технические данные моделей ZWW

модель	г/п, кг	длина рейки, мм	длина хода рейки, мм	собственный вес, кг
ZWW-L 250/400	250	585	400	5,4
ZWW-L 500/400	500	585	400	6,0
ZWW-L 250/600	250	785	600	5,9
ZWW-L 500/600	500	785	600	6,5
ZWW-L 1000/600	1000	740	600	4,1
ZWW-L 250/800	250	985	800	6,4
ZWW-L 500/800	500	985	800	7,0
ZWW-L 1000/800	1000	940	800	5,2
ZWW-L 250/1000	250	1185	1000	6,9
ZWW-L 500/1000	500	1185	1000	7,9
ZWW-L 1000/1000	1000	1140	1000	6,3
ZWW-L 250/1200	250	1385	1200	5,4
ZWW-L 500/1200	500	1385	1200	6,0
ZWW-L 1000/1200	1000	1340	1200	7,3
ZWW-L 1000/1400	1000	1540	1400	8,4
ZWW-L 1500/800 sifeku	1500	1090	800	11,0
ZWW-L 3000/565 sifeku	3000	975	565	19,0
ZWW-L 5000/700 sifeku	5000	1170	700	28,0
ZWW-L 10000/700 siku	10 000	1240	700	55,0



ДОМКРАТЫ УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

модель JH



JH-50-2

Грузоподъёмность от 2 до 50 т. Универсальные гидравлические домкраты обеспечивают большие усилия при таких операциях как подъём, толкание, перемещение и поддержка любых грузов

Характеристики:

- прочные и долговечные
- клапан спуска давления
- точно контролируемое опускание груза
- дополнительное удлинение штока винтом (до 20 т)
- опорная поверхность штока с канавками
- большая площадь основания увеличивает устойчивость
- модель JH-50-2 с двухступенчатым насосом
- рычаг насоса в комплекте



JH-2 А до JH-30

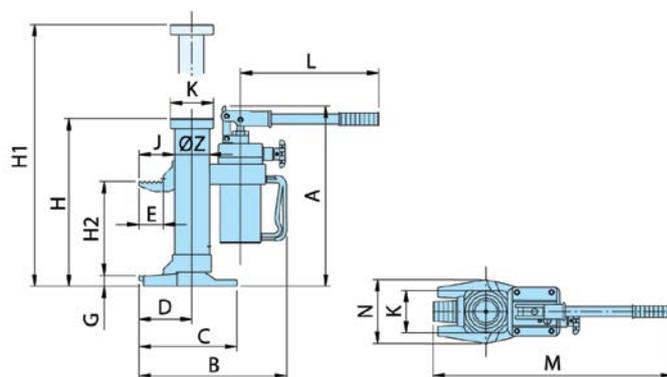
Технические данные моделей JH

модель	г/п, т	ход штока, мм	удлинение штока, мм	высота, мм	размер основания, мм	насос	масса, кг
JH-2 В	2	115	50	181	90 × 95	одноступенчатый	2,7
JH-4 В	4	126	60	205	115 × 110	одноступенчатый	3,7
JH-6 В	6	130	75	219	115 × 110	одноступенчатый	4,7
JH-8 В	8	152	70	225	120 × 120	одноступенчатый	5,7
JH-12 В	12	153	80	240	140 × 130	одноступенчатый	8,0
JH-20 В	20	153	80	240	160 × 155	одноступенчатый	11,0
JH-30	30	180	–	280	210 × 180	одноступенчатый	22,0
JH-50-2	50	178	–	305	255 × 190	двухступенчатый	53,0



МАШИНЫЕ ПОДЪЁМНИКИ

- модели МН 50 и МН 100 с ручками для переноски
- модель МН 250 с колёсами



Технические характеристики моделей МН

№ изделия	модель	г/п, кг	высота подъёма, мм	мин. высота установки с лапой, мм	мин. высота установки с головкой, мм	сила рычага насоса при полной нагрузке, даН	собственная масса, кг
040014771	МН 50	5000	205	≤ 25	≤ 368	38	25
040014772	МН 100	10 000	230	≤ 25	≤ 420	40	35
040014773	МН 250	25 000	215	≤ 58	≤ 505	40	109

ДОМКРАТЫ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

- модель HWH 2K Proline с двумя цилиндрами
- модель HWH 2KS Proline с двумя цилиндрами и винтом
- модель HWH KS Proline с одним цилиндром и одним винтом



HWH 2K, 3000 кг



HWH KS, 5000 кг



HWH 2K NB, 10 000 кг



HWH KS, 10 000 кг



HWH 2KS, 10 000 кг

Технические данные моделей HWH KS с двумя штоками

модель	г/п, кг	масса, кг
HWH 2K 3,0	3000	4,87
HWH 2K 5,0	5000	6,3
HWH 2KS 10,0	10 000	8,8
HWH 2KS 12,0	12 000	11,0
HWH 2K NB 10,0*	10 000	7,9
HWH 2K/D 10,0**	10 000	6,5

* Горизонтальный насос

** Со сменной секцией (высота 45 мм)

Технические данные модели HWH KS со штоком и шпинделем

модель	г/п, кг	масса, кг
HWH KS 2,0	2000	2,9
HWH KS 3,5	3500	2,9
HWH KS 5,0	5000	3,9
HWH KS 8,0	8000	5,7
HWH KS 10,0	10 000	5,7
HWH KS 12,0	12 000	7,1
HWH KS 15,0	15 000	8,3
HWH KS 20,0	20 000	10,7
HWH KS 25,0	25 000	13,1
HWH KS 30,0	30 000	14,5

ПОДСТАВНЫЕ КОЗЛЫ

Технические данные моделей подставных козел



модель	г/п, кг	мин. высота, мм	макс. высота, мм	высота подъема, мм	диапазон регулирования, мм	угол распора	собственная масса, кг
UB 3F P 1,5	1500	260	450	190	47,5	3 × 120	4,8
UB 3F P 1,5 H	1500	420	750	330	82,5	3 × 120	9,5
UB 3F P 3	3000	320	530	210	52,5	3 × 120	8,0
UB 3F P 5	5000	365	590	225	56,5	3 × 120	12,0
UB 3F P 5 N*	5000	235	340	105	52,5	3 × 120	8,0
UB 3F P 8	8000	360	590	230	57,5	3 × 120	18,0
UB 3F P 8 H	8000	580	950	370	92,5	3 × 120	39,5

* Специально для автобусов с низким полом

ДОМКРАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

модель HRH P



Технические данные моделей HRH P

модель	быстрый подъем	г/п, кг	мин. высота, мм	макс. высота, мм	длина, мм	ширина, мм	высота, мм	собственная масса, кг
HRH P 1,5 Н	+	1500	98	800	1095	440	169	48
HRH P 2,0	+	2000	80	500	730	340	160	36
HRH P 2,0 L	+	2000	90	500	950	340	126	41
HRH P 3,0 Н	+	3000	130	860	1620	460	210	88
HRH P 4,0	+	4000	145	560	1270	465	200	70
HRH P 6,0	+	6000	155	570	1395	470	210	90
HRH P 8,0 Н	+	8000	180	960	1830	475	350	160
HRH P 10,0	+	10 000	170	670	1700	470	280	136
HRH P 15,0	+	15 000	200	600	1790	475	325	162

Н – высокий, L – длинный

ДОМКРАТЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ

модель HRH S Silverline



Технические данные моделей HRH S Silverline

модель	быстрый подъем	г/п, кг	мин. высота, мм	макс. высота, мм	длина, мм	высота, мм	высота, мм	собственная масса, кг
HRH S 2,0 L	+	2000	140	800	1350	190	190	75
HRH S 3,0 L	+	3000	125	605	1310	185	185	70
HRH S 5,0 L	+	5000	145	560	1420	198	198	95

ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ

модели RPES и RPY

Усилие от 10 до 200 т

Универсальные прессы для мастерских и производственных цехов. Прессы Yale можно использовать без дополнительных устройств безопасности, так как скорость поршня не превышает 10 мм/с, однако, на заказ поставляются защитные сетки и двуручная пусковая система.

Прессы комплектуются индивидуально из рамы, гидравлического цилиндра и насоса, поэтому можно создать индивидуально подходящее для Ваших целей устройство.

Характеристики прессов:

- прессы поставляются готовыми к эксплуатации, заполненные маслом, укомплектованные манометром
- насос ручной или электрический
- крепёжные отверстия в раме пресса
- настраиваемый стол и верхняя рама у прессов 50 и 100 т
- пресс 200 т поставляется с настраиваемым столом и фиксированной верхней рамой
- поворотная консоль для насоса у прессов 50-200 т
- таблица соответствия давления на манометре усилию пресса
- прочная, качественно сваренная рама, устойчивая к деформации

Технические характеристики моделей RPY и RPES

модель	исполнение	усилие, т	ход штока цилиндра, мм	способ возврата штока	вид насоса	управление потоком
RPY-1015 M-2	настольный	10	150	пружинный	ручной	ручное
RPY-1025 EM-PYE 07	настольный	10	250	пружинный	электр.	ручное
RPY-2316 M-2	настольный	23	160	пружинный	ручной	ручное
RPY-2325 M-2	настольный	23	250	пружинный	ручной	ручное
RPY-2325 EM-PYE 07	настольный	23	250	пружинный	электр.	ручное
RPES-1015 M-2	напольный	10	150	пружинный	ручной	ручное
RPES-1025 EM-PYE 07	напольный	10	250	пружинный	электр.	ручное
RPES-2316 M-2	напольный	23	160	пружинный	ручной	ручное
RPES-2325 M-2	напольный	23	250	пружинный	ручной	ручное
RPES-2325 EM-PYE 07	напольный	23	250	пружинный	электр.	ручное
RPY-5015 EM	напольный	50	150	гидравл.	электр.	ручное
RPY-5035 EM	напольный	50	350	гидравл.	электр.	ручное
RPY-5035 EE	напольный	50	350	гидравл.	электр.	электромагн.
RPY-5050 EE	напольный	50	500	гидравл.	электр.	электромагн.
RPY-10035 EM	напольный	100	350	гидравл.	электр.	ручное
RPY-10035 EE	напольный	100	350	гидравл.	электр.	электромагн.
RPY-10050 EM	напольный	100	500	гидравл.	электр.	ручное
RPY-10050 EE	напольный	100	500	гидравл.	электр.	электромагн.
RPY-20035 EM	напольный	200	350	гидравл.	электр.	ручное
RPY-20035 EE	напольный	200	350	гидравл.	электр.	электромагн.
RPY-20050 EM	напольный	200	500	гидравл.	электр.	ручное
RPY-20050 EE	напольный	200	500	гидравл.	электр.	электромагн.

Управление потоками: М = ручное, Е = электромагнитное

Тип насоса: М = ручной, Е = электрический

Ход поршня: 15 = 150 мм, 16 = 160 мм, 25 = 250 мм, 35 = 350 мм, 50 = 500 мм

Усилие: 10 = 10 т, 23 = 23 т, 50 = 50 т, 100 = 100 т, 200 = 200 т

Модель пресса

Характеристики гидравлических цилиндров:

- цилиндры изготовлены из хромо-молибденовой стали, термообработанные
- метрическая резьба на штоке
- две бронзовые направляющие штока
- возврат штока пружинный или гидравлический
- ход штока от 150 до 500 мм

Характеристики ручных насосов:

- все ручные насосы двухступенчатые
- насосы снабжены манометрами, заполненными глицерином, диаметр шкалы 63 мм, класс точности 1,6 %
- шланги высокого давления длиной 2 м, со штоком БРС

Характеристики электрических насосов:

- прессы от 50 т поставляются с электрическими двухступенчатыми насосами
- клапан настройки давления — по заказу (при электромагнитном управлении в стандартной комплектации)
- электрические насосы снабжены манометрами, заполненными глицерином, диаметр шкалы 100 мм, класс точности 1,0%
- управление клапанами ручное или электромагнитное

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ СТЕНДЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ

модели RPYS-1215 и RPYS-1535



Характеристики модели RPYS-1215:

- усилие 12 т
- для испытаний на растяжение талей ручных и рычажных, цепей, лебёдок и прочего подобного оборудования после проведения ремонта или техобслуживания
- для частого использования ручной насос можно заменить электрическим
- стенд оборудован двумя заменяемыми манометрами: один со шкалой до 160 бар, второй со шкалой до 400 бар. Диаметр шкалы 100 мм, класс точности 1%
- гидроцилиндр с полым штоком YCS-21/150 с пружинным возвратом, диаметр отверстия в штоке 27 мм
- ручной насос HPS-2/0,7A двухступенчатый, объём резервуара 0,7 л
- точки крепления тестируемого образца оборудованы такелажными скобами, также в комплекте 2 маленьких кольца грузоподъёмностью 5 т для испытания маленьких образцов
- нижний подвес съёмный для испытания, например, захватов листовых металлов
- в комплекте стержень с резьбой M27, закалённый



Характеристики модели RPYS-1535:

- усилие 15 т
- для испытаний на сжатие реечных или винтовых домкратов или прочего подобного оборудования после проведения ремонта или техобслуживания
- стенд оборудован манометром со шкалой от 0 до 700 бар, диаметр шкалы 100 мм, класс точности 1%
- гидроцилиндр YS-15/350 с пружинным возвратом, ход поршня 350 мм
- ручной насос HPS-2/2A двухступенчатый, объём резервуара 2 л, клапан спуска давления легко контролируемый

Общие характеристики испытательных стендов RPYS:

- прочная, качественно сваренная рама с отверстиями для крепления
- таблица соответствия давления на манометре усилию цилиндра — прикреплена на раме
- высококачественные гидравлические компоненты
- клапан спуска давления даёт возможность точно контролировать снижение давления
- испытательные стенды поставляются собранными, заполненными маслом и готовыми к эксплуатации

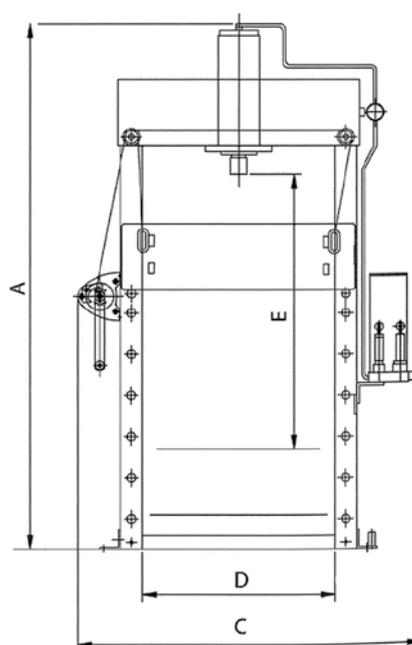
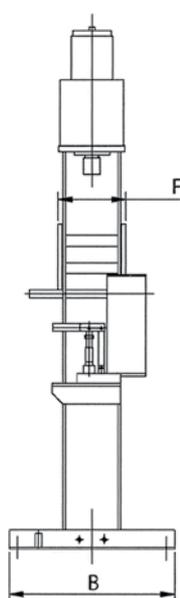
ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ С РУЧНЫМ НАСОСОМ

модель НВРНР

Усилие 15–50 т

Характеристики:

- прессы усилием 15 и 20 т поставляются с опорной пластиной, набором призм и центрирующим приспособлением. Для больших типоразмеров аксессуары поставляются на заказ (см. стр. 108)
- двухступенчатый ручной насос
- манометр
- ручная лебёдка для настройки высоты стола (начиная от 30 т)



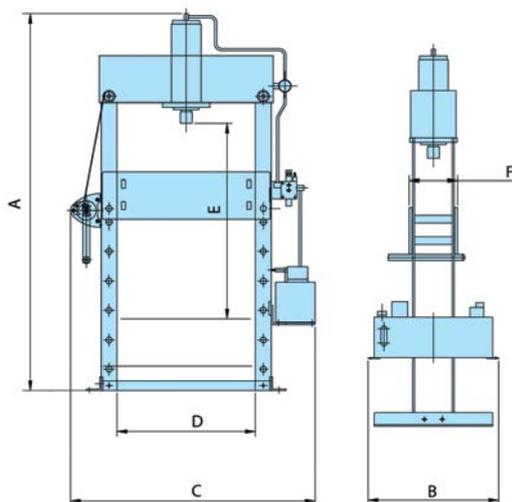
Технические характеристики моделей НВРНР

модель			НВРНР 15	НВРНР 20	НВРНР 30	НВРНР 40	НВРНР 50
усилие сжатия		т	15	20	30	40	50
рабочее давление		бар	240	320	250	330	330
величина хода		мм	190	190	190	190	190
общая высота	A	мм	1870	1870	1920	2010	2030
общая глубина	B	мм	500	500	600	780	850
общая ширина	C	мм	940	940	1260	1335	1350
рабочая ширина	D	мм	550	550	700	775	775
рабочая высота	E	мм	940	940	1000	1125	1155
ширина стола	F	мм	185	185	245	258	304
собственная масса		кг	160	160	250	310	420



ПРЕССЫ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ДЛЯ МАСТЕРСКИХ С ЭЛЕКТРОНАСОСОМ

модель HWPEP



Подробный вид: лебедка

Технические характеристики моделей HWPEP с одноступенчатым электронасосом

тип		HWPEP-1 30	HWPEP-1 40	HWPEP-1 50	HWPEP-1 100
усилие сжатия	т	30	40	50	100
рабочее давление	бар	250	330	330	320
ход	мм	260	260	260	300
общая высота	A мм	1880	2010	2030	2170
общая глубина	B мм	660	780	850	1000
общая ширина	C мм	1240	1315	1410	1700
рабочая ширина в свету	D мм	700	775	775	1000
рабочая высота в свету	E мм	1000	1125	1155	1075
ширина стола	F мм	245	258	300	415
скорость хода при рабочем ходе	см/с	0,51	0,51	0,41	0,29
технические характеристики двигателей		400 В 1,5 кВт			400 В 3 кВт
продолжительность включения		S 3-30%*			
собственная масса	кг	280	340	450	920

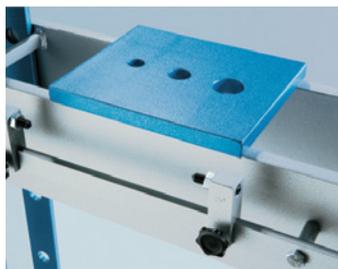
Технические характеристики моделей HWPEP с двухступенчатым электронасосом

тип		HWPEP-2 30	HWPEP-2 40	HWPEP-2 50	HWPEP-2 100
усилие сжатия	т	30	40	50	100
рабочее давление	бар	250	330	330	320
ход	мм	260	260	260	300
общая высота	A мм	1880	2010	2030	2170
общая глубина	B мм	660	780	850	1000
общая ширина	C мм	1240	1315	1460	1700
рабочая ширина в свету	D мм	700	775	775	1000
рабочая высота в свету	E мм	1000	1125	1155	1075
ширина стола	F мм	245	258	300	415
скорость хода 1. ступень/быстрый ход	см/с	2,5	2,5	2,5	2,5
скорость хода 2. ступень/быстрый ход	см/с	0,42	0,42	0,34	0,29
технические характеристики двигателей		400 В 2,2 кВт			400 В 3 кВт
продолжительность включения		S 3-30%*			
собственная масса	кг	280	340	450	920

* 10 циклов в час

На заказ:

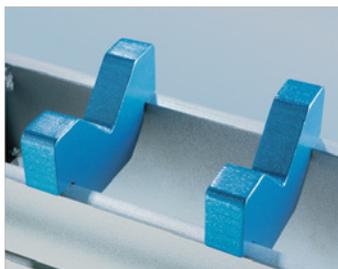
- усилия 150, 200, 300 т



ОПОРНАЯ ПЛИТА

подходит для пресса для мастерских	длина, мм	ширина, мм	диаметр отверстия, мм
15 т/20 т*	240	240	20/25/35
30 т/40 т	240	290	20/25/35
50 т	350	320	20/25/35
100 т	420	300	20/25/35

* входит в комплект поставки



НАБОР ПРИЗМ

подходит для пресса для мастерских	длина, мм	ширина, мм
15 т/20 т*	195	110
30 т/40 т	265	140
50 т	300	160
100 т	425	240

* входит в комплект поставки



ЦЕНТРИРУЮЩЕЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

№ изделия	подходит для пресса для мастерских	длина, мм
-	15 т/20 т*	650
040005485	30 т	650
040005486	40 т/50 т	900
040005487	100 т	1200

* входит в комплект поставки



НАБОР ДОРНОВ ДЛЯ ПРЕССА

подходит для пресса для мастерских	модель	диаметр, мм
15 т — 40 т	из 6 деталей	12, 14, 16, 18, 20, 22
15 т — 40 т	из 8 деталей	12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30
50 т — 100 т	6 шт.	12, 14, 16, 18, 20, 22
50 т — 100 т	8 шт.	12, 14, 16, 18, 20, 22, 25, 30



ИНСТРУМЕНТ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РИХТОВАЛЬНЫЙ

модель HAW S

Технические данные моделей HAW S

модель	усилие нажима, т	ход цилиндра, мм	собственная масса, кг
HAW S 4,0	4	127	20,5
HAW S 10,0	10	152	34,5



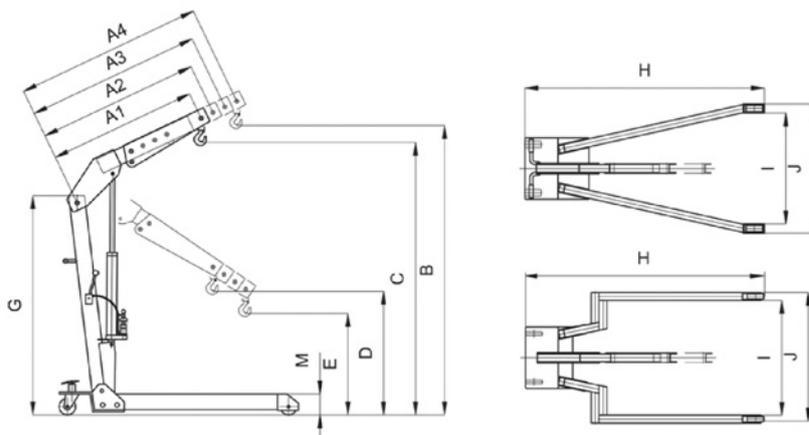
КРАН ПЕРЕДВИЖНОЙ ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

модель HWK KLS

Грузоподъемность 500 и 1000 кг.

Характеристики:

- складная конструкция, кран компактный при хранении
- варианты исполнения шасси: под углом (V) или параллельно (II)



Технические данные моделей HWK KLS

модель	HWK KLS 0,5	HWK KLS 0,5	HWK KLS 1,0	HWK KLS 1,0
исполнение шасси	II	V	II	V
грузоподъемность консоли в положении A1, кг/мм	500/1130	500/1130	1000/1130	1000/1130
грузоподъемность консоли в положении A2, кг/мм	400/1230	400/1230	800/1230	800/1230
грузоподъемность консоли в положении A3, кг/мм	350/1330	350/1330	700/1330	700/1330
грузоподъемность консоли в положении A4, кг/мм	250/1430	250/1430	500/1430	500/1430
высота крюка в выдвинутом положении стрелы B, мм	2200	2200	2200	2200
высота крюка в задвинутом положении стрелы C, мм	2080	2080	2080	2080
высота крюка в выдвинутом положении стрелы E, мм	770	770	770	770
высота крюка в задвинутом положении стрелы D, мм	940	940	940	940
подъем за одно движение рычага насоса с грузом/без груза, мм	20/80	20/80	20/80	20/80
рабочее давление, бар	150	150	290	290
усилие на рычаге насоса при максимальном грузе, кг	16	16	32	32
высота стойки G, мм	1680	1680	1680	1680
высота вил шасси, M, мм	160	160	160	160
длина шасси общая, H, мм	1820	1820	1820	1820
ширина шасси внутренняя/наружная: I/J, мм	850/990	850/990	850/990	850/990
масса, кг	138	132	156	150



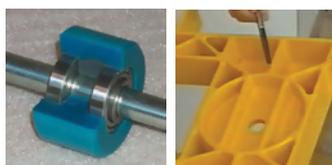
СИСТЕМА ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЯЖЁЛЫХ ГРУЗОВ

- модель SX
- модель S

Грузоподъёмность от 5000 до 100 000 кг. Универсальные системы передвижения тяжёлых грузов предназначены для безопасного и недорогого перемещения грузов до 100 000 кг. По индивидуальному заказу возможно ещё больше увеличить грузоподъёмность. Транспортировка тяжёлых грузов (например, станков, стальных конструкций) обычно осуществляется с помощью устойчивой трёхточечной системы. Транспортировка крупногабаритных или тяжёлых грузов с трудно определяемым центром тяжести может производиться с помощью четырёхточечной системы. Прочная тяговая балка в сочетании с поворотной платформой большого диаметра на подшипнике позволяет управлять перемещением груза без усилий. Задние ролики выровнены параллельно с помощью соединительного стержня, что обеспечивает быстрое и плавное перемещение груза. Корпусные детали с порошковым покрытием, все соединительные детали устойчивы к коррозии. Система соответствует высоким требованиям безопасности.

Характеристики:

- модульная конструкция обеспечивает крайне простое управление и в то же время позволяет создавать большой ряд комбинаций
- конструкция системы передвижения чрезвычайно прочна и устойчива к деформациям
- ролики катятся плавно, а сопротивление качению невероятно мало даже при максимальном грузе
- двойные ролики (вместо одиночного) уменьшают сопротивление качению на малых радиусах поворота
- универсальное крепление роликовых узлов способствует хорошему контакту роликов с поверхностью даже неровного пола
- ролики изготовлены из эластичного полиамида, устойчивого к истиранию. Они защищены от поломок и устойчивы к химическим реактивам
- каждый отдельный ролик изготовлен из высокопрочного материала, благодаря чему система катится бесшумно
- ролики подходят для любых напольных покрытий производственных помещений и не повреждают их
- системы передвижения легко разбираются и занимают мало места при транспортировке
- системы передвижения тяжёлых грузов разработаны для профессионального использования и практически не требуют техобслуживания
- все ролики снабжены двумя капсулами смазки для подшипников, в которых хватит смазки на весь срок службы системы
- на переднем управляемом модуле расположена поворотная платформа с большим опорным подшипником
- от модели SX-10 передний и задние модули можно приобрести отдельно



ролики на подшипниках
шасси из ковкого чугуна



шарикоподшипник для поворотной платформы

Технические данные моделей SX и S

модель	г/п, кг	габаритная высота, мм	количество роликов	диаметр роликов, мм	масса, кг
SX-10	10 000	102	16	82	54
SX-20	20 000	102	32	82	76
SX-30	30 000	110	48	82	136
S-60	60 000	170	48	115	302
S-100	100 000	210	48	150	525



Эта модель выпускается во взрывобезопасном исполнении на заказ



РОЛИКОВЫЕ ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ГРУЗОВ И СИСТЕМЫ С ФИКСИРОВАННЫМИ РОЛИКАМИ

модель LF

Грузоподъёмность от 1000 до 6000 кг. Компоненты роликовых систем можно комбинировать, они подходят для транспортировки различных грузов. Компоненты можно использовать отдельно или в составе системы. Тележки не требуют техобслуживания.

Характеристики:

- прочная металлическая конструкция
- резиновое покрытие против скольжения
- износостойкие нейлоновые ролики
- модели LF-2,5 и выше производятся с двумя закрытыми подшипниками на каждом ролике

Технические данные моделей LF

модель	г/п, кг	количество роликов	диаметр × ширина роликов, мм	размеры L × W × H, мм	масса, кг
LF-1	1000	4	100 × 35	400 × 228 × 120	7,0
LF-2	2000	8	100 × 35	400 × 228 × 120	8,0
LF-2,5	2500	2	85 × 90	275 × 120 × 100	4,0
LF-3	3000	4	85 × 85	400 × 228 × 120	9,5
LF-6	6000	6	85 × 85	415 × 210 × 100	12,0



РОЛИКОВЫЕ ТЕЛЕЖКИ С ПОВОРОТНЫМИ РОЛИКАМИ ДЛЯ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ГРУЗОВ

модель LFL

Грузоподъёмность 1000 кг. Компоненты роликовых систем можно комбинировать, они подходят для транспортировки всевозможных тяжёлых грузов. Компоненты можно использовать по отдельности или компоновать в системы. Тележки не требуют техобслуживания.

Характеристики:

- прочная стальная конструкция
- резиновое покрытие против скольжения
- износостойкие нейлоновые ролики
- модель LFL-1-2 производится с двумя поворотными и двумя фиксированными роликами
- у модели LFL-1-4 все 4 ролика поворотные

Технические данные моделей LFL

модель	г/п, кг	ролики	количество роликов	диаметр × ширина поворотного ролика, мм	диаметр × ширина фиксированного ролика, мм	размеры L × W × H, мм	масса, кг
LFL-1-2	1000	2 × фикс., 2 × поворотн.	4	75 × 46	100 × 35	430 × 340 × 120	13,0
LFL-1-4	1000	4 × поворотн.	4	75 × 46	100 × 35	430 × 340 × 120	14,0

СИСТЕМА ПЕРЕДВИЖЕНИЯ ТЯЖЁЛЫХ ГРУЗОВ

модель LX

Грузоподъёмности 6000 до 12 000 кг. Эта трёхточечная система состоит из управляемой передней тележки и двух настраиваемых задних тележек. Системы поставляются в готовом к использованию виде. Управляемые передние тележки (LX-6F и LX-12F) снабжены тяговой балкой. Задние тележки (LX-12R) одинаковые, в комплекте 2 соединительных стержня. Ролики изготовлены из износостойкого нейлона. Передняя и задние тележки выдерживают по 50% грузоподъёмности системы каждая.



Технические данные моделей LX

модель	г/п, кг	число роликов в передней тележке	число роликов в задней тележке	диаметр × ширина роликов, мм	грузовая платформа передней тележки, мм	грузовая платформа задней тележки, мм	диапазон настройки задних тележек, мм	высота, мм	масса, кг
LX-6	6000	4	8	85 × 90	185 × 150	300 × 250	500–1400	115	45,0
LX-12	12 000	8	8	85 × 90	400 × 220	300 × 250	500–1400	115	80,0



ЛОМ ТАКЕЛАЖНЫЙ



Технические данные лома такелажного

№ изделия	г/п, кг	длина рычага, мм	количество роликов	модель роликов
040020716	15 000	2000	2	нейлон

диаметр роликов, мм	ширина роликов, мм	опорная плита, Д × Ш × В, мм	собственная масса, кг
100	60	110 × 80 × 200	15



БАЛАНСИР

- модель YFS
- модель YFS-A с тормозом-трещоткой

Грузоподъемность 2,0–10,0 кг. Балансиры разработаны для того, чтобы втягивать трос, когда натяжение отсутствует. Для того чтобы груз висел на нужной высоте, требуется постоянное приложение силы. Усилие пружины возрастает с вытягиванием троса из барабана, тем самым подтягивая груз обратно к настроенной высоте.

Характеристики:

- корпус из штампованной стали, с порошковым покрытием
- автоматическая блокировка барабана по DIN 15112
- дополнительный крюк для прикрепления страховочного троса по DIN 15112
- направляющая троса из износостойкого нейлона
- соответствие нормам ЕС
- настраиваемый тормоз троса для фиксации пружины в требуемом положении
- серия YFS-A с тормозом-трещоткой предотвращает вытягивание троса для того, чтобы инструмент оставался на одной высоте
- это устройство можно отключить и включить по желанию

Применение:

- пневматический инструмент
- инструменты для сборки
- краскораспылители
- клепальные приспособления
- гайковёрты
- шлифовальные
- полировочные машины

Технические данные моделей YFS и YFS-A

модель	г/п мин., кг	г/п макс., кг	рабочий диапазон, м	масса, кг
YFS-01	0,5	1,5	1,6	0,35
YFS-02	1,5	3,0	1,5	0,35
YFS-03	2,0	5,0	2,4	3,9
YFS-04	4,0	6,0	2,4	4,5
YFS-05	6,0	10,0	2,4	4,5
YFS-03-A	2,0	5,0	2,4	3,9
YFS-04-A	4,0	6,0	2,4	4,5
YFS-05-A	6,0	10,0	2,4	4,5

БАЛАНСИР

- модель YBF
- модель YBF-L с увеличенной длиной троса

Грузоподъемность модели YBF 0,5–200 кг. Грузоподъемность модели YBF-L 1,5–130 кг. Балансиры служат для освобождения оператора от веса ручного инструмента. Подпружиненный барабан компенсирует вес груза, таким образом, грузы до 200 кг можно перемещать по вертикали почти без усилия

Характеристики:

- балансиры модели YBF соответствуют DIN 15112
- корпус изготовлен из прочного литого алюминиевого сплава, способного противостоять ударам
- ручной стопор барабана для упрощения замены троса или смены груза
- особый пружинный механизм балансира гарантирует надёжную компенсацию веса груза во всём рабочем диапазоне
- трос заменяется просто, небольшое отверстие в корпусе балансира облегчает замену троса без разборки
- пружинные механизмы — отдельные блоки внутри закрытого стального корпуса, что облегчает техобслуживание и ремонт устройства, а также снижает риск травмирования
- направляющая троса выполнена из износостойкого нейлона, что увеличивает срок службы балансира. Направляющую можно заменить без отсоединения троса.
- индикатор величины груза облегчает настройку грузоподъемности
- верхняя и нижняя проушины предназначены для крепления страховочных тросов или цепей
- соответствие Директиве ЕС

Применение:

- сварочные агрегаты
- клепальные станки
- оборудование на бойнях
- гайковёрты и пр.

На заказ:

- грузоподъемности до 300 кг доступны по запросу



Технические данные моделей YBF и YBF-L

модель	г/п мин., кг	г/п макс., кг	рабочий диапазон, м	масса с тросом, кг	модель	г/п мин., кг	г/п макс., кг	рабочий диапазон, м	масса с тросом, кг
YBF-01	0,5	1,5	1,0	1,0	YBF-03L	1,5	3	2,5	3,9
YBF-02	1	2	1,0	1,0	YBF-05L	3	5	2,5	4,0
YBF-03	1,5	3	1,3	1,8	YBF-09L	4,5	9	2,3	7,0
YBF-05	3	5	1,3	1,9	YBF-15L	9	15	2,3	7,5
YBF-09	4,5	9	1,3	4,0	YBF-22L	15	22	2,3	8,5
YBF-15	9	15	1,3	4,0	YBF-30L	22	30	2,3	8,5
YBF-22	15	22	1,5	8,0	YBF-40L	30	40	2,3	11,0
YBF-30	22	30	1,5	8,0	YBF-50L	40	50	2,3	11,0
YBF-40	30	40	1,5	10,5	YBF-60L	50	60	2,3	11,5
YBF-50	40	50	1,5	10,5	YBF-70L	60	70	2,3	12,0
YBF-60	50	60	1,5	11,0	YBF-85L	70	85	2,5	26,5
YBF-70	60	70	1,5	11,5	YBF-100L	85	100	2,5	27,0
YBF-85	70	85	1,5	12,0	YBF-120L	100	120	2,5	34,0
YBF-100	85	100	1,5	12,5	YBF-130L	120	130	2,5	35,0
YBF-120	100	120	1,5	28,0					
YBF-140	120	140	1,5	29,0					
YBF-170	140	170	1,5	35,0					
YBF-200	170	200	1,5	36,0					



БАЛАНСИРЫ

- модель YBA с предохранительным устройством на случай разрыва троса
- модель YBA-L с предохранительным устройством на случай разрыва троса, с увеличенной длиной троса

Грузоподъёмность 9,0–70,0 кг.

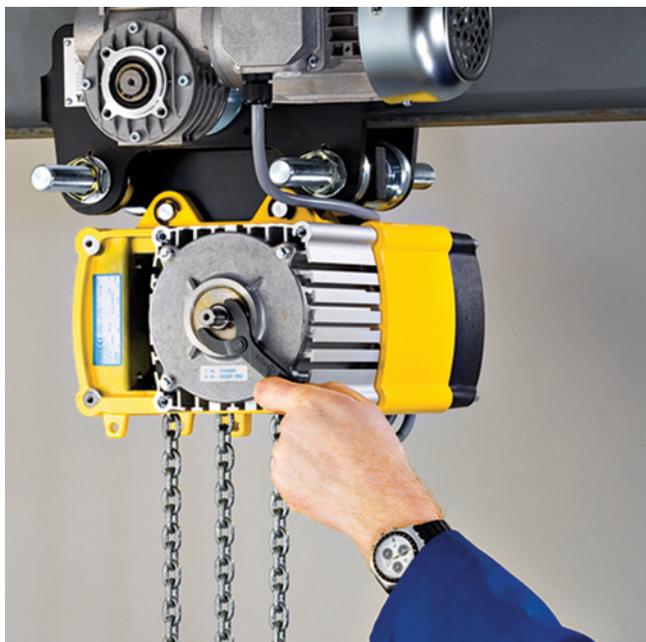
Балансиры серии YBA обладают теми же характеристиками, что и YBF, но дополнены предохранительным устройством на случай разрыва троса. Это устройство автоматически фиксирует трос в случае его разрыва, падения груза или поломки нижнего крюка.

Таким образом, оборванный трос или сломанный крюк не втягивается всей силой пружины, в барабан, и оператору не грозят травмы от удара таким тросом. Эти балансиры используются, главным образом, там, где высокие требования к безопасности или в потенциально опасных условиях (искры и прочие условия, способные повредить трос). Балансиры этой серии выпускаются со стандартной и с увеличенной длиной троса.

Технические данные моделей YBA и YBA-L

модель	г/п мин., кг	г/п макс., кг	рабочий диапазон, м	масса с тросом, кг
YBA-15	9	15	1,3	5,5
YBA-22	15	22	1,5	8,5
YBA-30	22	30	1,5	9,0
YBA-40	30	40	1,5	11,5
YBA-50	40	50	1,5	12,0
YBA-60	50	60	1,5	13,0
YBA-70	60	70	1,5	13,5
YBA-15L	9	15	2,3	8,5
YBA-22L	15	22	2,3	9,0
YBA-30L	22	30	2,3	9,5
YBA-40L	30	40	2,3	12,0
YBA-50L	40	50	2,3	12,5
YBA-60L	50	60	2,3	13,5
YBA-70L	60	70	2,3	14,0

СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. ОБУЧЕНИЕ



Филиал концерна Columbus McKinnon Corp. в Санкт-Петербурге предлагает сервисное обслуживание грузоподъемных механизмов, а также обучения специалистов-механиков Вашего предприятия для обслуживания и ремонта грузоподъемных механизмов.

Темы и сроки проведения семинаров-обучений и практических занятий могут оговариваться индивидуально.



ООО "СКЛАД-ИНЖЕНЕР"

Телефоны:

+7(495) 542-40-78 - многоканальный (по всем вопросам)

8-800-500-26-52 - многоканальный (для регионов)

Электронная почта:

info@pfaff-silberblau.ru

Официальные сайты:

www.pfaff-silberblau.ru

www.sklad-inzhener.ru